



کیسه های صنعتی و بسته بندی

پلاستیک کار، بهمن 99

کیسه های صنعتی و بسته بندی

امروزه از کیسه های پلی اتیلن جهت بسته بندی در صنایع مختلفی استفاده می شود.

برخی خواص فیلم های پلی اتیلن شامل حجم کم، شفافیت، انعطاف پذیری، قابلیت تولید در سایز، ضخامت و رنگ های مختلف، امکان چاپ روی فیلم و دوخت پذیری مناسب، مصرف این محصولات را جهت بسته بندی در صنایع گوناگون افزایش داده است.

شرکت پلاستیکار کار با بهره گیری از ماشین آلات تولید فیلم چندلایه، چاپ فلکسوگرافیک تا ۶ رنگ و ماشین های دوخت در سایزهای متنوع امکان تولید انواع کیسه های صنعتی با دوخت آب بندی جهت بسته بندی مایعات و پودر، لاینر جامبوبگ، بیگ بگ، پالت بگ، پلی بگ، کیسه ضدآستاتیک جهت بسته بندی پودر و محصولات دارویی، انواع رول و کیسه های دسته دار چاپی جهت مصارف تبلیغاتی، فروشگاههای و ... را دارد.

لازم به ذکر است با توجه به نیازهای گوناگون صنایع، تولید بر مبنای سفارش مشتری انجام می شود.

برخی انواع کیسه های صنعتی پلاستیک کار:

- کیسه های صنعتی با دوخت آب بندی جهت بسته بندی مایعات، پودر و محصولات دارویی
- کیسه روپالتی جهت پوشش پالت ها، لوازم خانگی، موادمعدنی و
- کیسه قیر (پلی بگ) با دمای ذوب مخصوص جهت بسته بندی قیر مایع
- کیسه با نقطه ذوب پایین جهت مصرف در صنایع لاستیک سازی



کیسه های بسته بندی مایعات، پودر و ...

با بهره گیری از تکنولوژی تولید فیلم های سه لایه، دوخت آب بندی و چاپ فلکسوگرافیک تا ۶ رنگ، پلاستیک کار انواع کیسه های صنعتی ضداستاتیک جهت بسته بندی مایعات و پودر تولید می نماید.
این کیسه ها در صنایع گوناگون مانند صنایع غذایی، شوینده و بهداشتی، سیمان و ... استفاده می شود.



کیسه بسته بندی مایعات و پودر	نام محصول
کیسه صنعتی، کیسه آب بندی، کیسه سه لایه، کیسه ضداستاتیک و ...	سایر اسامی
<p>بسته بندی:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ مایعات ▪ مواد پودری ▪ مواد غذایی ▪ مواد شوینده و بهداشتی 	کاربرد
<ul style="list-style-type: none"> ▪ دوخت آب بندی جهت جلوگیری از اتلاف کالا ▪ محافظت بلندمدت بار و محموله ▪ حمل و نقل آسان ▪ امکان چاپ نام و لوگو روی محصول ▪ قابلیت بازیافت 	ویژگی ها
معمولا ۸۰ تا ۲۵۰ میکرون طبق درخواست مشتری تولید می شود.	ضخامت
معمولا ۳۰ تا ۱۲۰ سانتی متر طبق درخواست مشتری تولید می شود.	عرض
معمولا ۴۰ تا ۱۰۰ سانتی متر طبق درخواست مشتری تولید می شود.	طول
طبق درخواست مشتری تولید می شود.	رنگ
تا شش رنگ طبق درخواست مشتری	چاپ
به صورت فله در کیسه های ۲۰ یا ۲۵ کیلویی	بسته بندی

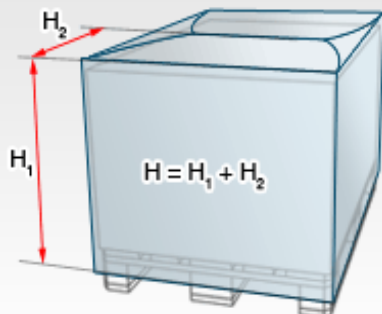
کیسه های روپالتی

ما با بهره گیری از تکنولوژی تولید فیلم های چندلایه و امکانات دوخت و چاپ، کیسه های روپالتی جهت پوشش انواع پالت ها و لوازم خانگی حجیم را تولید می نماییم.

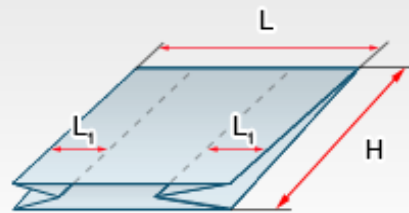
در صورت نیاز مشتری با افزودن برخی افزودنی ها مانند UV Stabilizer مقاومت کیسه ها در برابر اشعه ماورابنفش افزایش می یابد.

لازم به ذکر است کیسه های روپالتی قابلیت شریک حرارتی با استفاده از سشوارهای صنعتی را دارا می باشند.

جهت محاسبه ابعاد این کیسه ها در نظر داشتن ابعاد دقیق پالت یا شی مورد نیاز است.



Shrink hood on palletised products



Shrink hood in pieces



نام محصول	کیسه روپالتي
سایر اسامی	پالت بگ، کیسه صنعتی
کاربرد	<ul style="list-style-type: none"> ▪ پوشاندن پالت کاشی و سرامیک ▪ پوشش انواع پالت ها ▪ پوشش لوازم خانگی
ویژگی ها	<ul style="list-style-type: none"> ▪ بسته بندی آسان و ارزان پالت بدون نیاز به تکنولوژی خاص ▪ محافظت بلندمدت بار و محموله ▪ مقاوم در برابر اشعه ماورابنفش ▪ حمل و نقل آسان ▪ امکان چاپ نام و لوگو روی محصول ▪ دوخت مناسب ▪ قابلیت بازیافت کیسه
ضخامت	معمولا ۱۰۰ تا ۴۰۰ میکرون طبق درخواست مشتری تولید می شود.
عرض	معمولا ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ سانتی متر طبق درخواست مشتری تولید می شود.
طول	معمولا ۱۲۰ تا ۱۵۰ سانتی متر طبق درخواست تا مشتری تولید می شود.
رنگ	شفاف، آبی طبق درخواست مشتری تولید می شود.
بسته بندی	به صورت فله



کیسه قیر

قیر به روش های گوناگون به بازار عرضه می شود. درخصوص مقاصد داخلی معمولاً از تانکرهای قیر استفاده می شود درحالی که برای مقاصد خارجی بسته به نوع قیر از انواع بسته بندی بشکه ای، **Bitubag**، **Polybag** استفاده می شود.

پلی بگ یا بیتوبگ محصولی جدید و دوستدار محیط زیست است که برای بسته بندی گریدهای مختلف قیر با قابلیت حمل و نقل و استفاده آسانتر تولید می شود.

جهت استفاده از این محصول قیر مایع را در دمای مناسب (کمتر از نقطه ذوب کیسه ها و بیشتر از دمای سفت شدن قیر) داخل پلی بگ که از جنس پلی اتیلن می باشد پر می کنند، پس از خنک شدن، قیر سفت شده و حمل و نقل آن نیز راحت تر می شود سپس این قیرهای بسته بندی شده را داخل استخرهای مخصوص می ریزند و تا نقطه ذوب حرارت می دهند. از آن جایی که در این روش کیسه ها نیز همراه با قیر مایع ذوب می شوند، موجب جلوگیری از اتلاف قیر، کاهش هزینه، زمان و مصرف انرژی می شود. لازم به ذکر است افزودن پلی اتیلن به قیر باعث افزایش نقطه نرمی و کاهش نفوذپذیری قیر خواهد شد.

باتوجه به نیاز مصرف کنندگان، این کیسه ها در سایزهای کوچک جهت بسته بندی ۴۰ تا ۵۰ کیلوگرم قیر و یا در سایزهای بزرگ به عنوان لاینر جامبوبگ جهت بسته بندی ۳۰۰ کیلوگرمی یا ۱۰۰۰ کیلوگرمی تولید می شوند.



نام محصول	کیسه قیر
سایر اسامی	پلی بگ، بیتوبگ
کاربرد	بسته بندی و حمل قیر
ویژگی ها	<ul style="list-style-type: none"> ▪ کاهش هزینه بسته بندی ▪ کاهش ضایعات ناشی از گرمایش محصول در هنگام جا به جایی ظروف و انتقال قیر ▪ صرفه جویی در هزینه ها نسبت به سایر روش های بسته بندی ▪ استفاده بهینه از فضای حمل و نقل ▪ کاهش هزینه های گرمایش محصول ▪ حذف هزینه های بازیافت و دفع بشکه و سایر زباله های ناشی از حمل قیر ▪ استفاده از فیلم به عنوان افزودنی مجاز که نقش مثبتی در افزایش کیفیت قیر دارد ▪ امکان جا به جایی آسان به محل مصرف نهایی با توجه به وزن کم و بسته بندی قابل انعطاف ▪ ایجاد امکان پخش مویرگی برای توزیع کنندگان مصالح ساختمانی ▪ امکان بسته بندی در وزن و سایزهای مختلف ▪ امکان چاپ نام و لوگو روی محصول ▪ دوستدار محیط زیست
ضخامت	معمولا ۸۰ تا ۲۰۰ میکرون هرلایه طبق درخواست مشتری تولید می شود.
سایز	<ul style="list-style-type: none"> ▪ سایز کوچک: برای بسته های ۴۰ تا ۵۰ کیلوگرمی ▪ سایز بزرگ به عنوان لاینر جامبوبگ: برای بسته های ۳۰۰ کیلوگرمی و ۱ تنی طبق درخواست مشتری تولید می شود.
نقطه ذوب	۱۲۵ تا ۱۴۰ درجه سانتیگراد
رنگ	شفاف طبق درخواست مشتری تولید می شود.
بسته بندی	به صورت فله برخی موارد در عرض های بالا به صورت رول خریداری می شود و در کارخانه مصرف کننده دوخت انجام می گیرد.



کیسه با نقطه ذوب پایین (لاستیک سازی)

گروه کارخانجات تولیدی پلاستیک کار با بهره گیری از تکنولوژی روز و تلاش مهندسان خلاق در واحد تحقیق و توسعه کیسه های با نقطه ذوب پایین به منظور استفاده در صنایع لاستیک سازی را تولید می نماید.

دمای ذوب پایین (۷۰ تا ۹۰ درجه سانتیگراد)، بالا بودن استحکام کششی و مقاومت در برابر ضربه از ویژگی های اصلی این کیسه ها می باشد.

در مرحله اول تولید لاستیک، مواد اولیه شامل افزودنی ها و مواد پخت در دستگاه بنبوری مخلوط گردیده و انواع آمیزه های لاستیکی تولید می گردد. جهت توزین این مواد از کیسه های با نقطه ذوب پایین استفاده می شود، چراکه در صورت ذوب نشدن کامل کیسه ها مواد به صورت ناخالصی درون آمیزه باقی مانده و در نهایت منجر به کاهش خواص مکانیکی می گردد. اکثر تولیدکنندگان از کیسه های EVA (نقطه ذوب ۷۰-۸۰ درجه سانتیگراد) استفاده می کنند، زیرا نسبت به کیسه های PE (نقطه ذوب ۱۳۵-۱۲۰ درجه سانتیگراد) دارای نقطه ذوب پایین تری هستند.

شرکت پلاستیک کار نسل جدیدی از کیسه های PE تولید نموده که دمای ذوب آن از ۷۰ تا ۹۰ درجه سانتیگراد قابل تغییر می باشد. این کیسه ها نسبت به کیسه های EVA بسیار ارزان تر بوده و پس از اضافه شدن کیسه های حاوی مواد افزودنی به آمیزه (دمای آمیزه حدود ۹۰ درجه سانتیگراد می باشد)، کیسه کاملاً ذوب می گردد.



کیسه با نقطه ذوب پایین	نام محصول
کیسه صنایع لاستیک سازی، کیسه مواد لاستیک سازی	سایر اسامی
<ul style="list-style-type: none"> ▪ بسته بندی دوده ▪ کیسه روغن ▪ بسته بندی مواد پودری و پرگرد و غبار ▪ بسته بندی مواد سیستم پخت و ... 	کاربرد
<ul style="list-style-type: none"> ▪ کاهش آلودگی محیطی ▪ صرفه جویی در هدررفت مواد افزودنی ▪ حمل و نقل آسان ▪ کاهش ضایعات تولید ▪ قابلیت بازیافت فیلم 	ویژگی ها
معمولا ۴۰ تا ۱۵۰ میکرون طبق درخواست مشتری تولید می شود.	ضخامت
معمولا ۳۰ تا ۸۰ سانتی متر طبق درخواست مشتری تولید می شود.	عرض
شفاف طبق درخواست مشتری تولید می شود.	رنگ
به صورت فله در کیسه های ۲۰ یا ۲۵ کیلویی	بسته بندی

Easily Digested by Rubber



پلاستیک‌کار
PlasticKar
سهامی خاص (P.J.S)



آدرس: ایران، تهران، خیابان ونک، کوچه ارم، پلاک ۱، واحد ۶، کدپستی ۱۹۹۴۷۳۳۱۳۱
تلفن: ۸-۲۷-۰۸ ۷۹ ۸۸ (۲۱) +۹۸ | فکس: ۳۵ ۰۷ ۸۸ (۲۱) +۹۸

www.plastickarco.com | info@plastickarco.com